



Par

**Flexcon
Industries**
Service de tuyauterie et de chauffage

Instructions d'installation Réservoirs de détente par caloporteur

En vigueur le 1^{er} février 2004

Description

Les réservoirs de détente par caloporteur de type *H2Pro* sont conçus pour contenir l'expansion naturelle de l'eau dans un système de chauffage par caloporteur (système de chauffage à eau chaude pulsée). **Ces réservoirs ne sont pas conçus pour être utilisés sur un système d'eau potable (domestique).** Dans un réservoir Flexcon, l'air et l'eau sont maintenus étanchement séparés par une membrane de caoutchouc butyle.

Séries *HTX* Séries *SXHT*

Installation

1. L'endroit choisi doit être à l'intérieur d'un bâtiment isolé de toute possibilité de gel.
2. Le réservoir de détente, les tuyaux et les raccords peuvent finir par dégoutter. Installer le réservoir de détente dans un endroit où une fuite d'eau ne causera pas de dommages. Le fabricant n'est pas responsable d'aucun dommage causé par l'eau concernant le réservoir de détente.
3. Ce réservoir de détente est préchargé de 12lb/po² à l'usine. Il peut s'avérer nécessaire de modifier cette pression de précharge selon l'état de votre système. Ajustez la précharge grâce à la soupape d'entrée d'air située sur le réservoir. Utilisez une pompe à vélo manuelle pour élever la pression lentement en vérifiant le niveau régulièrement avec un manomètre précis. Reportez-vous aux remarques ci-dessous.
4. Le réservoir de détente est conçu pour être soutenu par la tuyauterie (Séries *HTX*) ou pour être autostable (Séries *SXHT*). Pour la procédure adéquate de tuyautage, voyez le diagramme au verso.

Relier la tuyauterie de système à l'ouverture de décharge du réservoir en utilisant une pièce en « t », une buse d'admission d'air, ou tout autre robinet convenant au système. Voyez le diagramme au verso pour les tailles de raccordement.

Dépannage

Problème : Fuite de la soupape de sureté
Solution : 1. Vérifier si la soupape est obstruée par la saleté ou la suie. La nettoyer ou la remplacer.
 2. Vérifier l'ajustement de ressort de la valve.
 3. Vérifier le réservoir pour voir si le coussin d'air est intact.
 (Voir la note ci-dessous sur la façon de vérifier la précharge de réservoir)

Problème: La pression dans le système diminue lentement.
Solution : Le système n'est pas entièrement scellé. Vérifier les fuites et réparer.

Problème: La pression est trop basse à basse température et monte rapidement lorsque la température augmente.

Solution : Il n'y a pas assez d'air dans le réservoir ou le réservoir n'a pas été calibré correctement. Vérifier la précharge de réservoir et l'ajuster au besoin.

Pression de précharge du réservoir

La pression de précharge devrait égaler la pression d'emplissage du système pour une meilleure opération. Ce réservoir de détente est préchargé à l'usine de 12 livres par pouce carré, qui est correcte pour une pression de d'emplissage équivalente. Si une autre pression d'emplissage est nécessaire, la pression de précharge peut être facilement changée par l'utilisation de la soupape d'entrée d'air standard.

NOTE: Pour vérifier la pression de réservoir par l'intermédiaire de soupape d'entrée d'air, la tuyauterie doit être à 0 livre par pouce carré, ou le réservoir doit être hors du système.



TESTING SYSTEM PIPING WITH COMPRESSED AIR IS DANGEROUS AND CAN CAUSE BODILY INJURY. WHEN CHECKING SYSTEM PIPING WITH COMPRESSED AIR MAKE SURE THE AIR PRESSURE DOES NOT EXCEED THE MAXIMUM WORKING PRESSURE OF ANY INDIVIDUAL SYSTEM COMPONENT.

AVERTISSEMENT!

Vérifier la tuyauterie du système avec de l'air comprimé est dangereux et peut causer des dommages corporels. Lorsque vous vérifiez la tuyauterie du système avec de l'air comprimé, assurez-vous que la pression n'excède pas la pression d'utilisation maximum d'aucune composante individuelle du système.

Dimensions et Contenances

Modèle	Contenance (gallons)	Limite volume @ 12/30 lb/po ²	Limite volume maximal	Dimensions			Poids (lb)
				Raccordement Size	Diamètre (po)	Hauteur (po)	
HTX 15	2.1	0.85	1.0	1/2" MPT	8	11.6	6
HTX 30	4.8	1.9	2.4	1/2" MPT	11	14.5	10
HTX 60	7.2	2.9	3.6	1/2" MPT	11.4	17.6	11
HTX 90	15	6.0	6.0	3/4" MPT	16.0	20.8	28
SXHT 30	15	6.0	6.0	1" FPT	16.0	21.7	32
SXHT 40	20	8.0	8.0	1" FPT	16.0	28.8	39
SXHT 60	33	13.3	13.3	1" FPT	16.0	42.8	57
SXHT 90	44	17.7	17.7	1-1/4" FPT	21.0	36.2	72
SXHT 110	62	24.9	24.9	1-1/4" FPT	21.0	47.9	112

SXHT 160	81	32.6	32.6	1-1/4" FPT	21.0	62.0	123
-----------------	----	------	------	------------	------	------	-----

Température de régime maximale 104,4°C
 Pression de régime maximale 100 lb/po²
 Tous les réservoirs sont préchargés à 12 lb/po²

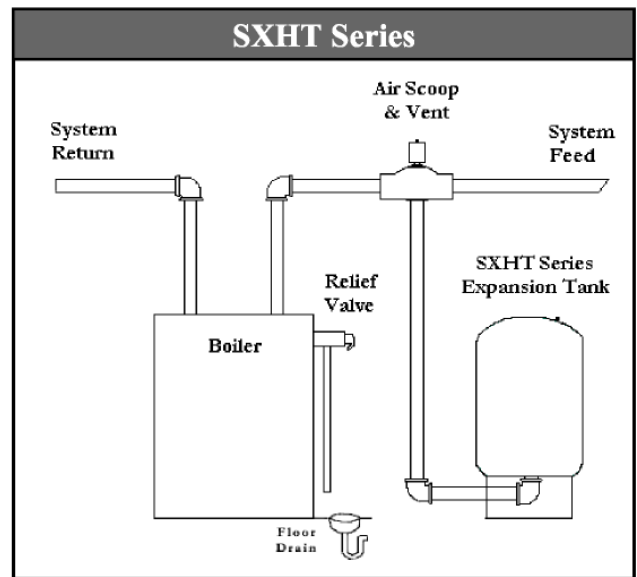
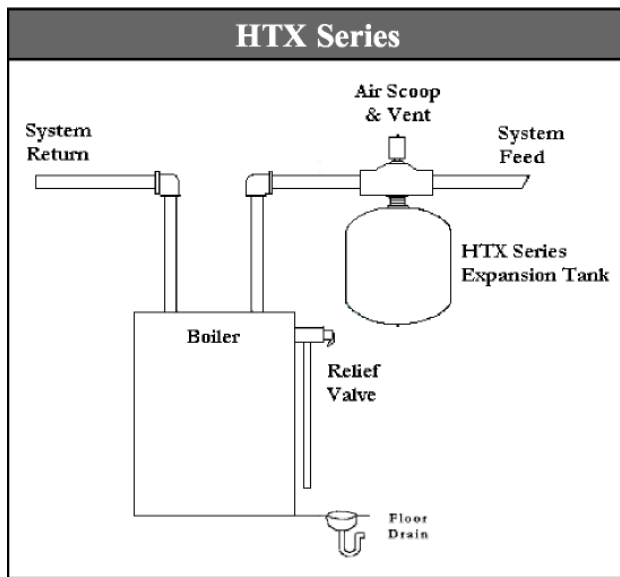
Installations typique

Séries HTX

System Return - Retour de système
 Air Scoop & Vent - Soupape d'évacuation d'air
 System Feed - Alimentation du système
 HTX Series Expansion Tank - Séries de réservoirs de détente HTX
 Boiler - Chaudière
 Relief Valve - Soupape de sureté
 Floor Drain - Drain de plancher

Séries SHTX

System Return - Retour de système
 Air Scoop & Vent - Soupape d'évacuation d'air
 System Feed - Alimentation du système
 SHTX Series Expansion Tank - Séries de réservoirs de détente SHTX
 Boiler - Chaudière
 Relief Valve - Soupape de sureté
 Floor Drain - Drain de plancher



300 Pond St
 Randolph, MA 02368

781-986-2424
 781-986-2029 Fax

www.flexconind.com

FLEXCON INDUSTRIES
 Service de tuyauterie et de chauffage

Téléphone 781-986-2424
 Télécopieur 781-986-2029