



SOUMISSION

SÉRIES WR

RÉSERVOIR HYDROPNEUMATIQUE

Modèles : WR 530-A à WR 570-A

N° de soumission

Date : 4-20

Nom de l'ouvrage _____	Soumis par _____	Date _____
Lieu _____	Approuvé par _____	Date _____
_____	N° de commande _____	Date _____
Ingénieur _____	Notes _____	
Entrepreneur _____	_____	
Rép. des ventes _____	_____	

Description

Les réservoirs Flexcon WR sont des réservoirs hydropneumatiques préchargés à vessie amovible ASME pour les systèmes de puits et d'eau commerciaux et industriels, les systèmes de surpression d'eau ou autres applications à eau potable. Ils sont conçus pour pousser l'eau sous pression entre les cycles de pompage afin de fournir un débit suffisant pour répondre aux demandes. L'eau est contenue dans une vessie en butyle. Tous les réservoirs hydropneumatiques WR peuvent être installés verticalement ou horizontalement.

Construction

Enveloppe : Acier au carbone
 Couvertles : Acier au carbone
 Extérieur : Carbocoat 140 - Rouge pourpre
 Vessie : Butyle très résistant; approuvé par la FDA, homologué NSF 61

Limites techniques

Température maximale de service : 240 °F / 115,6 °C
 Pression maximale nominale : 125 lb/po² / 862 kPa

* offert en version 150, 200 et 250 lb/po²

Numéro de modèle	Modèle de cuve	Volume du réservoir (gal/l)	Information d'identification	Quantité
WR 530-A	FXA-1000	264/998		
WR 540-A	FXA-1200	317/1198		
WR 550-A	FXA-1400	370/1399		
WR 560-A	FXA-1600	422/1595		
WR 570-A	FXA-2000	528/1996		

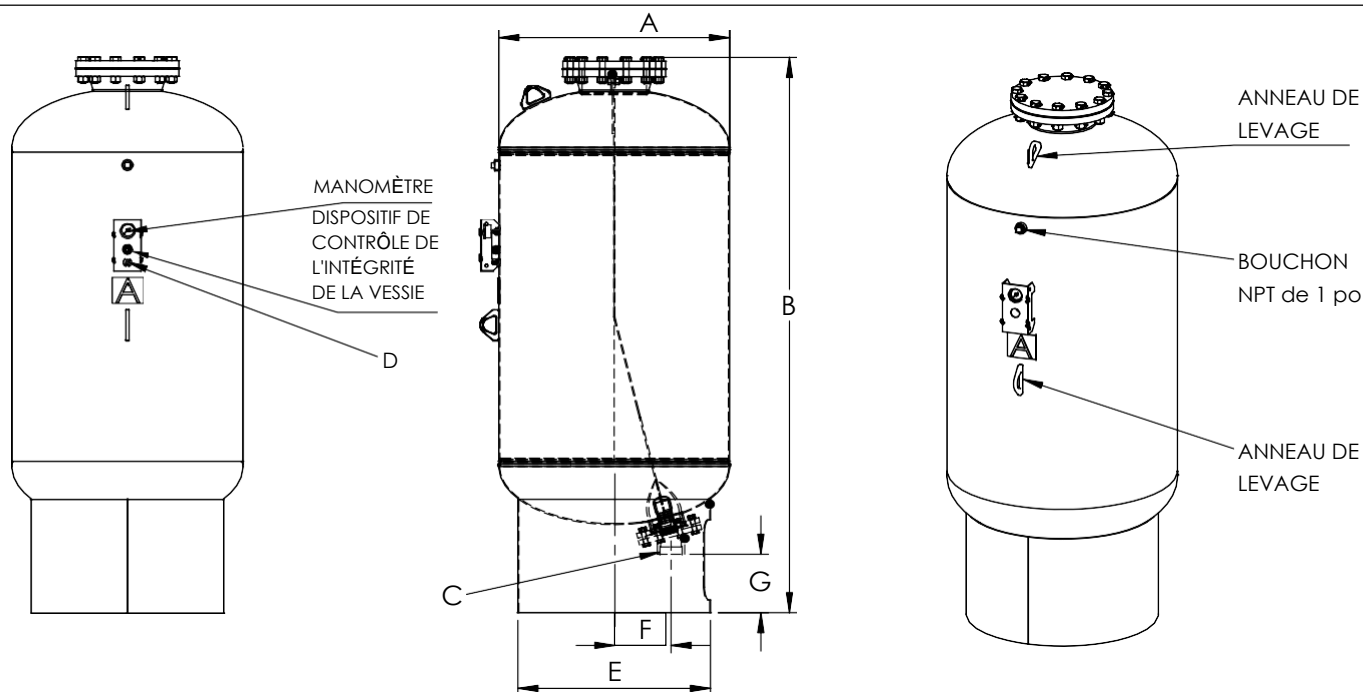


61
Homologué

Spécification typique

Fournir et installer, comme indiqué sur les schémas, un réservoir hydropneumatique en acier préchargé pour puits d'eau et surpression d'eau de _____ gallons, de _____ po de diamètre X _____ po de hauteur, avec une vessie amovible en butyle très résistant. Le réservoir sera doté d'un raccord NPT revêtu d'époxy et d'un raccord de valve de charge 0,302"-32 (valve de pneu standard) pour faciliter l'ajout d'air sur place du réservoir afin de répondre aux exigences du système, d'un manomètre et d'un dispositif de contrôle de l'intégrité de la vessie. Le réservoir doit être construit conformément à l'annexe la plus récente de la section VIII, division 1, du code ASME pour les chaudières et les cuves sous pression. Les produits sont conformes à la norme NSF/ANSI 61.

Chaque réservoir doit être le modèle WR _____-A de Flexcon ou un modèle équivalent approuvé.



WR 530-A à WR 570-A

Dimensions et poids

Numéro de modèle	Modèle de cuve	A (po/mm)	B (po/mm)	Raccord C (po/mm)	Raccord D	E (po/mm)	F (po/mm)	G (po/mm)	Poids brut approx. (lb/kg)
WR 530-A	FXA-1000	36/915	87/2210	3/76	.302"-32NC	30/762	8/203	8 ½ / 216	735/333
WR 540-A	FXA-2000	36/915	98 ½ / 2490	3/76	.302"-32NC	30/762	8/203	8 ½ / 216	745/337
WR 550-A	FXA-1400	36/915	110 ½ / 2819	3/76	.302"-32NC	30/762	8/203	8 ½ / 216	900/408
WR 560-A	FXA-1600	48/1219	84/2134	3/76	.302"-32NC	42/1066	9/229	8 ¾ / 223	1210/549
WR 570-A	FXA-2000	48/1219	96/2464	3/76	.302"-32NC	42/1066	9/229	8 ¾ / 223	1305/592

Notes

- Les réservoirs sont préchargés en usine à 206 kPa / 30 lb/po² et sont réglables sur place.
- Un voyant en verre conforme au code californien est disponible sur demande.
- Le raccord des réservoirs installés horizontalement doit se situer sous la ligne centrale horizontale du réservoir.
- Brides de fixation disponibles.